

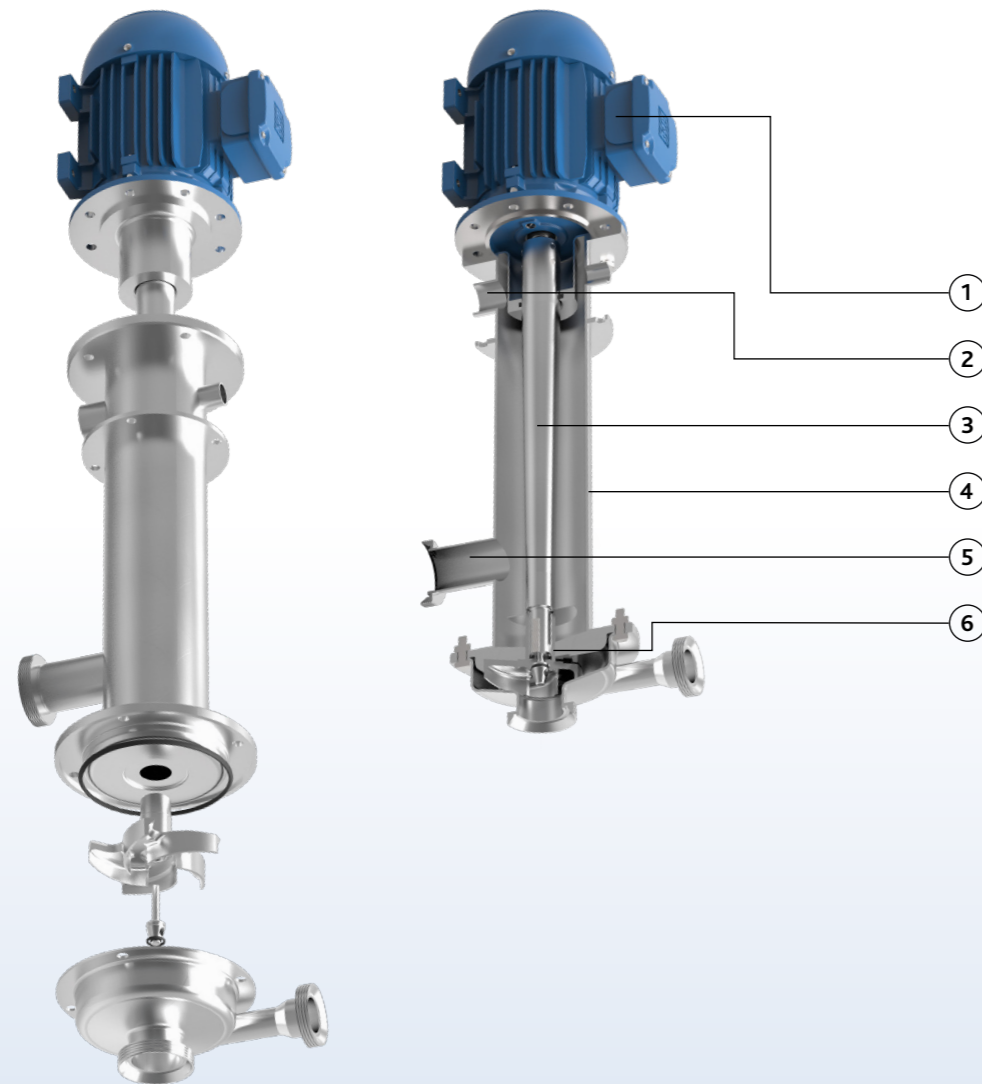
Serie de bombas IMO



Características

La bomba Cantilever sumergible Packo de la serie IMO bombea líquidos con una temperatura de hasta 200°C. Esto la hace adecuada para bombear líquidos que son difíciles de sellar tales como pinturas, barnices, revestimientos galvánicos, aceite de fritura caliente, etc.

Las bombas están disponibles en ejecución de voladizo de hasta 0,5 m de longitud.



IMO

1. Uso de motores IEC estándar
2. Conexión con fines de limpieza
3. Eje cónico, totalmente mecanizado
4. Tubo de apoyo de columna de alta resistencia. Mantiene rígidamente la alineación entre motor y carcasa. Protege el eje de la bomba.
5. Desvío por rebose
6. Diseño de voladizo = sin juntas mecánicas, sin cojinetes lisos. Tiempo de inactividad y costes operativos reducidos. Sin cojinete inferior, no se requieren tuberías de aceite o agua para lubricar estos cojinetes.

Sus ventajas

- Diseño de voladizo = sin pérdidas (no hay juntas y cojinetes lisos)
- Bomba sin junta: reduce el tiempo de inactividad y los costes operativos
- Electropulido: fácil de limpiar
- Diseño fuerte
- No sensible al funcionamiento en seco

Áreas de aplicación

Particularmente adecuadas para bombear líquidos que son difíciles de sellar tal como aceite de fritura caliente de hasta 200°C.

También se utilizan para bombear aguas residuales de desechos industriales tales como CIP, ácidos, condensados, etc.

Serie de bombas	IMO
Área de trabajo	
máx. caudal	1000 m³/h
máx. presión diferencial	60 m
máx. presión de aspiración	atmosférico
máx. viscosidad del fluido	1000 cP
máx. temperatura	200°C
tipo de impulsor	abierto, semiabierto o cerrado
máx. paso libre	45 mm
máx. potencia del motor	132 kW
máx. revoluciones	3000 rpm
frecuencia disponible	50/60 Hz
Especificaciones técnicas	
material de las piezas en contacto con el medio	acero inoxidable 316L o similar
configuración de sello mecánico	diseño de voladizo - no hay juntas
material de junta tórica disponible	FKM - EPDM - Especial
conexiones	industrial o higiénico
calidad de la superficie	acabado industrial: las soldaduras no están pulidas a mano tratamiento superficial final: electropulido
certificados y legislación	  

Curvas de rendimiento

IMO

