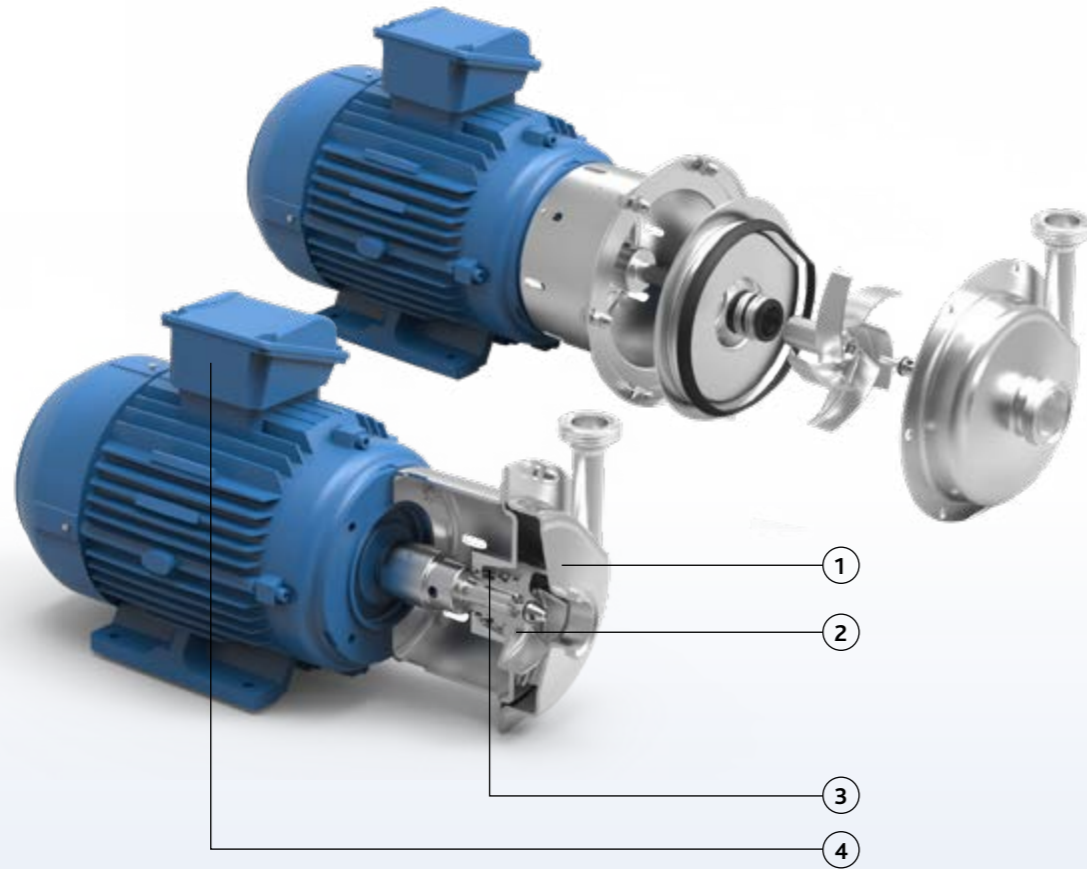


Series de bombas ICP+



Características

Estas robustas bombas tienen cuerpos de bomba fabricados en gruesa chapa de acero inoxidable 316L laminada en frío, y rodets fundidos abiertos en acero inoxidable 316L o materiales dúplex. Gracias a su sólida construcción y al diseño de electropulido, estas bombas son la parte fiable de su proceso de producción.



ICP+

- 1 Acero inoxidable prensado, grosor del cuerpo de la bomba hasta 8 mm, tapa posterior de la bomba hasta 20 mm
- 2 Rodetes fundidos (en método de cera perdida)
- 3 Cámara de sellado grande a fin de garantizar la circulación del fluido alrededor de la junta
- 4 Versión monobloque con motores IEC estándar
- 5 Juntas mecánicas de sellado del eje estandarizadas según EN 12756. Juntas de fuelle o juntas tóricas balanceadas con certificación FDA
- 6 Un diámetro de junta: Ø 33 mm, excepto para los tipos 250: Ø 43 mm



junta de fuelle

Sus ventajas

- El alto rendimiento de la bomba da como resultado un bajo consumo de energía
- Bajos valores NPSH, menos riesgo de cavitación
- Electropulido: alta resistencia a la corrosión
- Construcción simple y robusta y de fácil mantenimiento: menos tiempo de inactividad
- Fácil de instalar
- Rodetes sólidos comparados con las versiones con soldadura de punto más económicas
- 2 diámetros de juntas para toda la serie
- Componentes estándar

Áreas de aplicación

Las bombas Packo de la serie ICP+ son utilizadas en una amplia escala de industrias y aplicaciones. Las puede encontrar en casi todas las industrias como la industria de verduras, cervecerías, empresas de lácteos, destilerías, etc.

Son la solución ideal para las aplicaciones por filtración, pasteurizado, sistemas de evaporación, propagación de levaduras y también para sistemas de limpieza CIP.





Las aplicaciones típicas son la filtración de cerveza, vino y zumos de fruta, así como el bombeo de levadura, suero y cuajada.

Serie de bombas

Área de trabajo

| | ICP+ |
|----------------------------|-----------------------|
| máx. caudal | 110 m ³ /h |
| máx. presión diferencial | 110 m |
| máx. presión de aspiración | 13 bar |
| máx. viscosidad del fluido | 1000 cP |
| máx. temperatura | 140°C |
| tipo de impulsor | abierto |
| máx. paso libre | 22 mm |
| máx. potencia del motor | 45 kW |
| máx. revoluciones | 3000/3600 rpm |
| frecuencia disponible | 50/60 Hz |

Especificaciones técnicas

| | |
|---|---|
| material de las piezas en contacto con el medio | acero inoxidable 316L o similar |
| configuración de la junta mecánica del eje | junta de fuelle simple, balanceada simple, junta de enfriamiento, sellado doble, barrera presurizada |
| material de junta tórica disponible | EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, Silicone |
| conexiones | conexiones higiénicas |
| calidad de la superficie | industrial, soldadura interna no afilada a mano, electropulido |
| certificatos & legislation |     |

Curvas de rendimiento a 2900 rpm

ICP+

