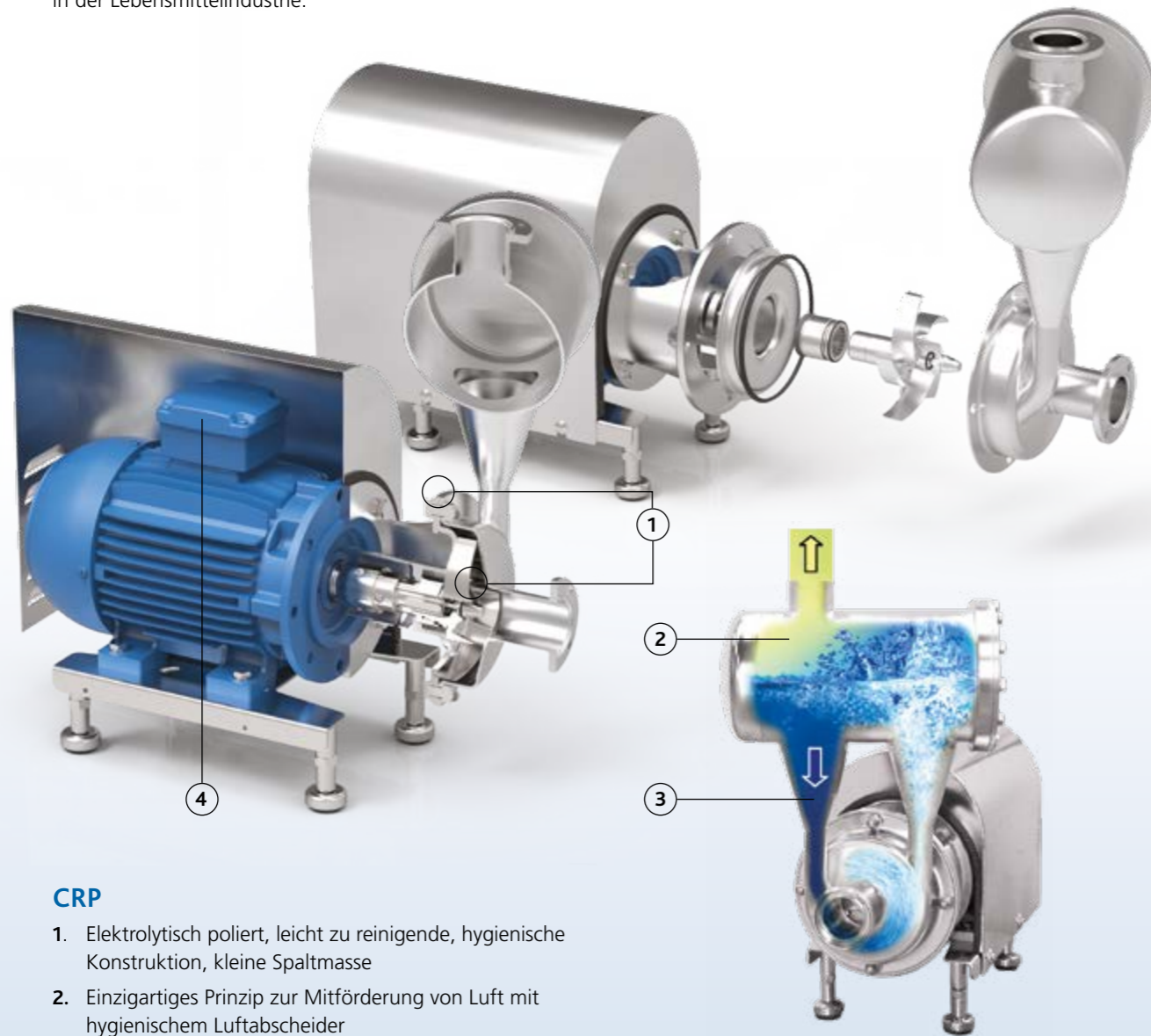


Pumpenserie CRP



Ausführung

Die Pumpen der CRP-Reihe sind hygienische, EHEDG-zertifizierte, Luft mitfördernde Pumpen und werden hauptsächlich dort eingesetzt wo Gas- Flüssigkeitsgemische gefördert werden müssen. Sie werden aus besonders starkem kalt gewalzten Edelstahl der Qualität 316L gefertigt. Sie haben dadurch eine sehr glatte und hygienische Oberfläche. Diese Pumpen sind mit gegossenen offenen Laufrädern (Wachsausschmelzverfahren) aus 316L oder Duplex-Material ausgestattet. Dank dem spaltfreien Design und der elektrolytischen Politur als abschließende Oberflächenbehandlung sind die Pumpen der CRP-Reihe eine zuverlässige Komponente Ihrer Arbeitsprozesse in der Lebensmittelindustrie.



CRP

1. Elektrolytisch poliert, leicht zu reinigende, hygienische Konstruktion, kleine Spaltmasse
2. Einzigartiges Prinzip zur Mitförderung von Luft mit hygienischem Luftabscheider
3. Bypass am Pumpengehäuse sorgt für die Luftabscheidung
4. Monoblock-Konstruktion mit handelsüblichen IEC-Motoren
5. Standardisierte mechanische Gleitringdichtung entsprechend der EN 12756. FDA-zertifizierte Balgdichtungen oder sterile O-Ringdichtungen (Feder ohne Kontakt zum Fördermedium)
6. Eine Dichtungsgröße: Ø 33 mm, Ausnahme: 80-160: Ø 43 mm



Ihre Vorteile

- Höherer Wirkungsgrad im Vergleich zu einer herkömmlichen Flüssigkeitsringpumpe (Seitenkanalpumpe)
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: einfache Reinigung
- Einfache Konstruktion und Wartung: Kurze Stillstandszeiten
- Konstruktion ohne Rückschlagventil
- Einfache Installation
- 2 Dichtungsdurchmesser für die gesamte Serie
- Robuste Konstruktion
- Geringe Geräuschemission

Anwendungen

Ihre einzigartige Luft - mitfördernde Konstruktion, auf der Basis einer Standard Kreiselpumpe, macht die CRP zur idealen CIP-Rücklaufpumpe. Auch als Tankwagen - Entleerpumpe hat sie sich bewährt.

Sie wird für Anwendungen mit hohen Ansprüchen an Hygiene in Reinigungsprozessen in vielen verschiedenen Industrien, wie z. Bsp. in Molkereien, Brauereien, der Getränkeindustrie, in Brennereien usw. eingesetzt.

Pumpenserie

Einsatzbereich

	CRP
Max. Fördermenge	120 m³/h
Max. Förderhöhe	75 m
Max. Einlassdruck	10 bar
Max. Viskosität	10 cP
Max. Temperatur	140°C
Laufradtyp	offen oder geschlossen
Max. freier Durchgang	22 mm
Max. Motorleistung	22 kW
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz

Technische Spezifikationen

Mediumberührte Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	einfach, sterile, Quench, doppelt
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM oder gleichwertig
Anschlüsse	hygienisch
Oberflächenqualität	Lebensmittelqualität, interne Schweißnähte sind handgeschliffen + elektrolytisch poliert (Gehäuse: 0,8 µm - Laufrad 3,2 µm)

Zertifikate & Gesetzgebung



Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

CRP

