

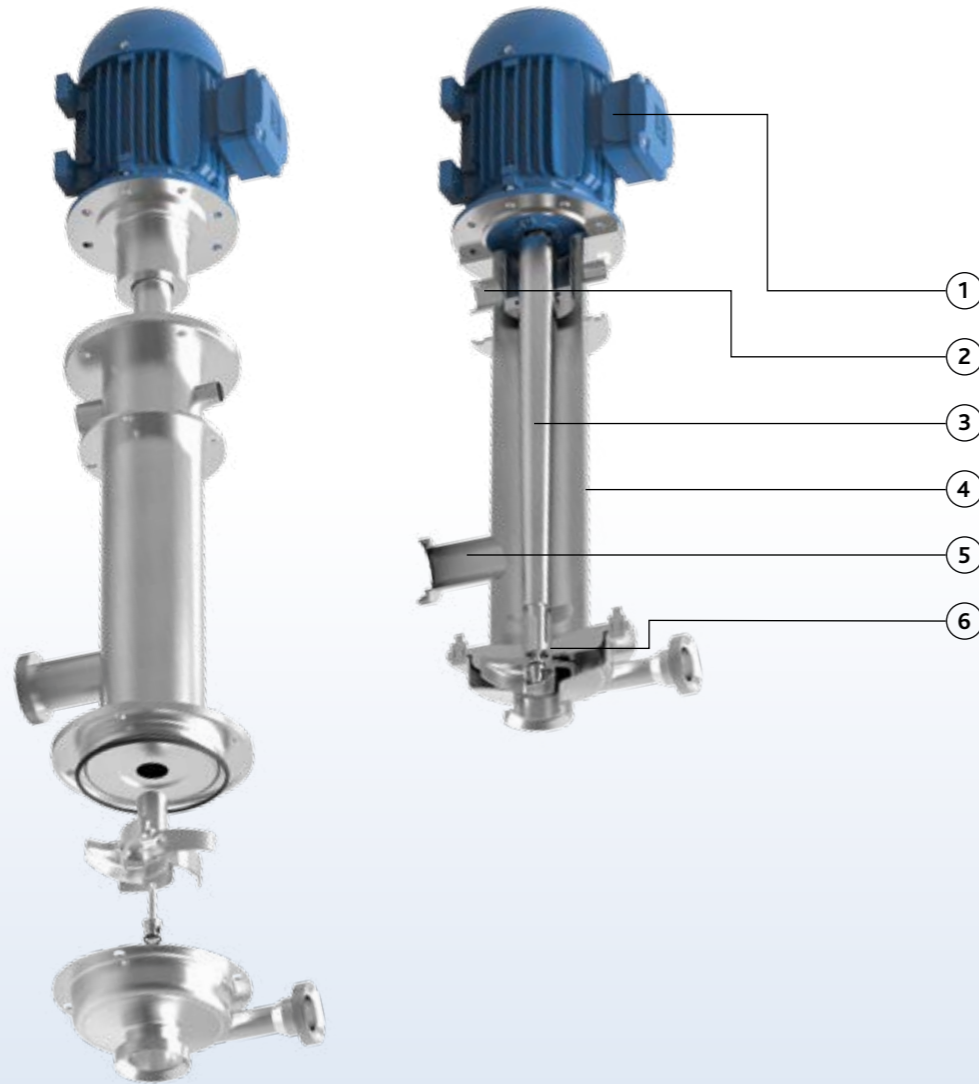
Serie de bombas IMO



Características

La bomba Cantilever sumergible Packo de la serie IMO bombea líquidos con una temperatura de hasta 200°C. Esto la hace adecuada para bombear líquidos que son difíciles de sellar tales como pinturas, barnices, revestimientos galvánicos, aceite de fritura caliente, etc.

Las bombas están disponibles en ejecución de voladizo de hasta 0,5 m de longitud, pero también en una ejecución con casquillo de apoyo de hasta 1,5 m de longitud.



IMO

1. Uso de motores IEC estándar
2. Conexión con fines de limpieza
3. Eje cónico, totalmente mecanizado
4. Tubo de apoyo de columna de alta resistencia. Mantiene rigidamente la alineación entre motor y carcasa. Protege el eje de la bomba.
5. Desvío por rebose
6. Diseño de voladizo = sin juntas mecánicas, sin cojinetes lisos. Tiempo de inactividad y costes operativos reducidos. Sin cojinete inferior, no se requieren tuberías de aceite o agua para lubricar estos cojinetes.

Sus ventajas

- Diseño de voladizo = sin pérdidas (no hay juntas y cojinetes lisos)
- Bomba sin junta: reduce el tiempo de inactividad y los costes operativos
- Electropulido: fácil de limpiar
- Diseño fuerte
- No sensible al funcionamiento en seco

Áreas de aplicación

Particularmente adecuadas para bombear líquidos que son difíciles de sellar tal como aceite de fritura caliente de hasta 200°C.

También se utilizan para bombear aguas residuales de desechos industriales tales como CIP, ácidos, condensados, etc.

Serie de bombas

Rendimiento

Serie de bombas	IMO
caudal máx.	800 m ³ /h
presión diferencial máx.	60 m
presión de entrada máx.	atmosférico
viscosidad de líquido máx.	500 cP
temperatura máx.	200°C
tipo de impulsor	abierto, semiabierto o cerrado
paso libre máx.	45 mm
potencia del motor máx.	110 kW
velocidad máx.	3000 rpm
frecuencia disponible	50/60 Hz

Especificaciones técnicas

piezas mojadas del material	acero inoxidable 316L o similar
piezas mojadas del material	diseño de voladizo - no hay juntas
configuración de junta mecánica	FKM - EPDM - Especial
conexiones	industrial o higiénico
acabado superficial	acabado industrial: las soldaduras no están pulidas a mano tratamiento superficial final: electropulido

certificados y legislación



Rendimiento curves

IMO

